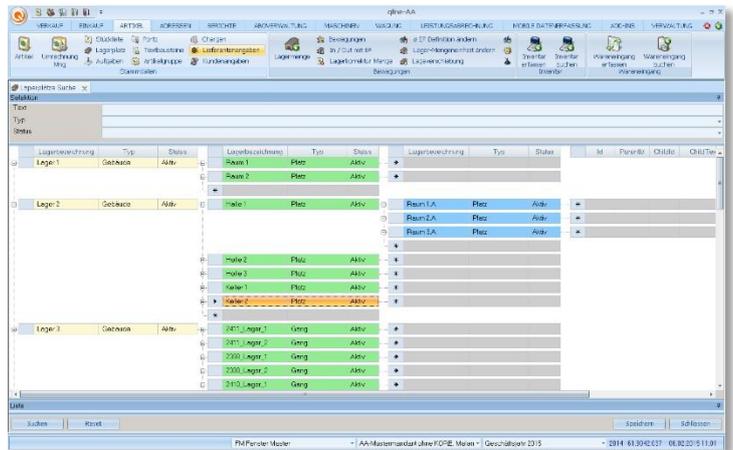


## Die einfache und praktische Lösung

Artikel, die im Lager liegen, kosten Geld. Eine effiziente Lagerverwaltung spart nicht nur Zinsen, sondern gibt auch Auskunft über die Verfügbarkeit eines Artikels. Diese Transparenz gewährleistet eine hohe Lieferbereitschaft. Die Lagerverwaltung der Auftragsbearbeitung erfüllt eine zentrale Funktion für alle Module, die lagerrelevante Buchungen auslösen wie z. B. Verkauf, Einkauf und Produktion.

### Lagerorte und Lagerplätze

Die Lagerverwaltung unterstützt Mehrfachlager, somit kann jeder Artikel an beliebig vielen Lagerorten und -plätzen geführt werden kann. Die Option "Chargen-/Seriennummernverwaltung" erweitert die Lagerverwaltung um die Dimension der Chargen- oder Seriennummern.

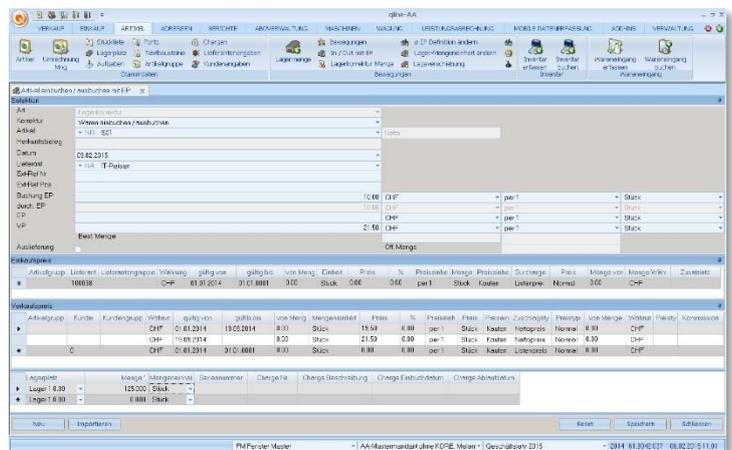


### Bestandesführung

Lagerbestände, reservierte, bestellte und verfügbare Mengen werden aus den integrierten Einkaufs-, Verkaufs- und Produktionsmodulen online nachgeführt. Sämtliche Mengen werden pro Artikel und pro Lagerort/Lagerplatz verwaltet. Da die geplanten Lagerein- und -ausgänge datumsabhängig geführt werden, lässt sich die Lagerverfügbarkeit nach aktuellem Saldo oder unter Berücksichtigung der zukünftigen Lagerbewegungen prüfen. Unterschiedliche Einkaufs-, Lager- und Verkaufseinheiten werden über Umrechnungsfaktoren automatisch in die entsprechenden Masseinheiten umgewandelt.

### Manuelle Lagerbuchungen

Für alle Lagerbewegungen, die nicht durch den Einkauf oder Verkauf ausgelöst werden, stehen manuelle Lagertransaktionen wie Eingänge, Ausgänge und Umbuchungen zur Verfügung.



### Lagerbewertungen

Die Bewertung von Lagerbeständen kann jederzeit oder rückwirkend auf ein bestimmtes Datum erfolgen. Als Bewertungskriterien stehen zur Auswahl: durchschnittlicher, letzter oder tiefster Einkaufspreis, Verkaufspreis und Bewertungspreis.



swiss made  
software

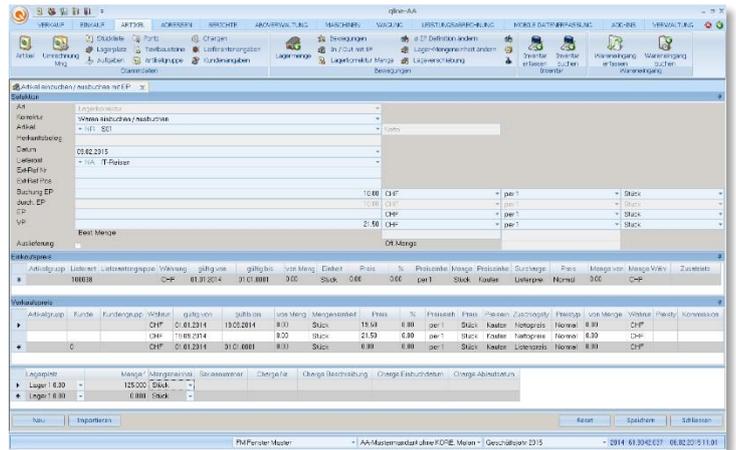


**Lagerjournal**

Über einen beliebigen Zeitraum lassen sich lückenlose Auswertungen über Ein- und Ausgänge sowie Inventarkorrekturen pro Artikel und Lagerort/Lagerplatz erstellen.

**Zähllisten für Inventur**

Sortiert nach der gewählten Inventurselection bilden die Zähllisten die Grundlage für die normale oder rollende Inventur. Das Inventurerfassungsprogramm schlägt die Artikelpositionen automatisch zur Erfassung vor.

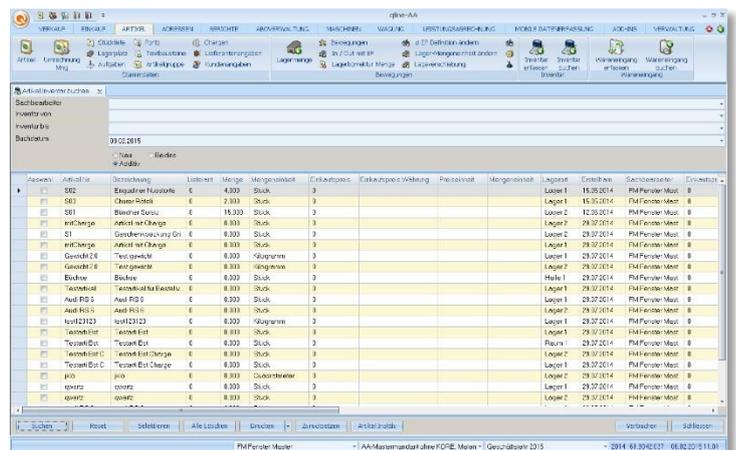


**Abweichungslisten**

Der Lagerbestand wird mit dem Zählbestand verglichen und erlaubt das Nachbearbeiten von Unstimmigkeiten.

**Lagerinformationen**

Sowohl im Produktstamm, im Verkaufsauftrag, in der Einkaufsbestellung als auch im Produktionsauftrag erhält der Benutzer jederzeit aktuelle Lagerwerte pro Lagerort/Lagerplatz, wie z. B. verfügbarer Bestand, reservierte Mengen für Kunden oder Produktion, bestellte Mengen bei Lieferanten oder Produktion etc.



**Bedarfsübersicht**

Die Bedarfsübersicht liefert einen schnellen Überblick über die geplanten Ein- und Ausgänge eines Artikels, d.h. welche Mengen für welchen Kunden reserviert sind und bei welchem Lieferanten offene Bestellungen vorliegen. In den Saldo-Spalten können die zu einem bestimmten Datum verfügbaren Ist- und Dispo-Mengen eingesehen werden.

